

附件

天津市知识产权保护中心专利预审服务 分类号表

2022年，天津市知识产权保护中心请求调整专利预审服务分类号。经核定，天津市知识产权保护中心专利预审服务分类号范围确定为：属于新一代信息技术和新材料产业领域的共60个国际专利分类（IPC）主分类小类和9个洛迦诺分类小类。具体如下：

一、IPC 分类号（共60个）

➤ 新一代信息技术

序号	IPC 主分类 (小类)	分类号说明	备注
1	G01C	测量距离、水准或者方位；勘测；导航；陀螺仪；摄影测量学或视频测量学（液体水平面的测量入G01F；无线电导航，通过利用无线电波的传播效应，例如多普勒效应，传播时间来测定距离或速度，利用其他波的类似装置入G01S）	原有
2	G01D	非专用于特定变量的测量；不包含在其他单独小类中的测量两个或多个变量的装置；计费设备；非专用于特定变量的传输或转换装置；未列入其他类目的测量或测试	新增
3	G01M	机器或结构部件的静或动平衡的测试；其他类目中不包括的结构部件或设备的测试	新增
4	G01R	测量电变量；测量磁变量（指示谐振电路的正确调谐入H03J3/12）	新增
5	G01S	无线电定向；无线电导航；采用无线电波测距或测速；采用无线电波的反射或再辐射的定位或存在检测；采	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	分类号说明	备注
		用其他波的类似装置	
6	G05B	一般的控制或调节系统；这种系统的功能单元；用于这种系统或单元的监视或测试装置（应用流体作用的一般流体压力执行器或系统入 F15B；阀门本身入 F16K；仅按机械特征区分的入 G05G；传感元件见相应小类，例如 G12B，G01、H01 的小类；校正单元见相应的小类，例如 H02K）	新增
7	G05D	非电变量的控制或调节系统（金属的连续铸造入 B22D11/16；阀门本身入 F16K；非电变量的检测见 G01 各有关小类；电或磁变量的调节入 G05F）	新增
8	G05F	调节电变量或磁变量的系统（调节雷达或无线电导航系统中脉冲计时或脉冲重复频率的入 G01S；专用于电子计时器中电流或电压的调节入 G04G19/02；用电装置调节非电变量的闭环系统入 G05D；数字计算机的调节电源入 G06F1/26；用于得到有衔铁时的所需电磁铁工作特性入 H01F7/18；调节电功率的配电网入 H02J；调节电池充电的入 H02J7/00；静态变换器输出的调节，例如开关式调节器入 H02M；电发生器输出的调节入 H02N，H02P9/00；变压器、电抗器、或扼流圈的控制入 H02P13/00；调节放大器的频率响应、增益、最大输出、振幅或带宽的入 H03G；调节谐振电路调谐的入 H03J；控制电子振荡器或脉冲发生器的入 H03L；调节传输线路特性的入 H04B；控制电光源的入 H05B39/04，H05B41/36，H05B45/10，H05B45/20，H05B47/10；X 射线设备的电气控制入 H05G1/30）	新增
9	G06F	电数字数据处理（基于特定计算模型的计算机系统入 G06N）	原有
10	G06K	数据识别；数据表示；记录载体；记录载体的处理（印刷本身入 B41J）	原有
11	G06N	基于特定计算模型的计算机系统（7）	原有
12	G06Q	专门适用于行政、商业、金融、管理、监督或预测目的的数据处理系统或方法；其他类目不包含的专门适用于行政、商业、金融、管理、监督或预测目的的处理系统或方法（8）	原有
13	G06T	一般的图像数据处理或产生（6，2006.01）	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	分类号说明	备注
14	G07C	时间登记器或出勤登记器；登记或指示机器的运行；产生随机数；投票或彩票设备；未列入其他类目的核算装置、系统或设备	新增
15	G08G	交通控制系统（指导铁路交通，保证铁路交通安全的入 B61L；专用于交通控制的雷达或类似系统、声纳系统或激光雷达系统入 G01S13/91、G01S15/88、G01S17/88；专用于防碰撞目的的雷达或类似系统、声纳系统或激光雷达系统入 G01S13/93、G01S15/93、G01S17/93；陆地、水上、空中或太空中的运载工具的位置、航道、高度或姿态的控制，不限于交通环境入 G05D1/00）（2）	新增
16	G10L	语音分析或合成；语音识别；语音或声音处理；语音或音频编码或解码	新增
17	G16H	医疗保健信息学，即专门用于处置或处理医疗或健康数据的信息和通信技术[ICT] [2018. 01]	新增
18	H01L	半导体器件；其他类目中不包括的电固体器件（使用半导体器件的测量入 G01；一般电阻器入 H01C；磁体、电感器、变压器入 H01F；一般电容器入 H01G；电解型器件入 H01G 9/00；电池组、蓄电池入 H01M；波导管、谐振器或波导型线路入 H01P；线路连接器、汇流器入 H01R；受激发射器件入 H01S；机电谐振器入 H03H；扬声器、送话器、留声机拾音器或类似的声机电传感器入 H04R；一般电光源入 H05B；印刷电路、混合电路、电设备的外壳或结构零部件、电气元件的组件的制造入 H05K；在具有特殊应用的电路中半导体器	原有
19	H01R	导电连接；一组相互绝缘的电连接元件的结构组合；连接装置；集电器（开关，熔断器入 H01H；波导型耦合装置入 H01P 5/00；供电或配电切换装置入 H02B；电线或电缆、光电电线或电缆或电气辅助设备的安装入 H02G；与印刷电路电连接或印刷电路之间电连接用的印制装置入 H05K）	原有
20	H02J	供电或配电的电路装置或系统；电能存储系统	新增
21	H02K	电机（电动继电器入 H01H53/00；直流或交流电力输入变换为浪涌电力输出入 H02M9/00）	新增
22	H04B	传输（4）	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	分类号说明	备注
23	H04L	数字信息的传输, 例如电报通信 (电报和电话通信的公用设备入 H04M) (4)	原有
24	H04M	电话通信 (通过电话电缆控制其他设备, 但不包括电话交换设备的电路入 G08)	原有
25	H04N	图像通信, 如电视	原有
26	H04Q	选择 (开关、继电器、选择器入 H01H; 无线通信网络入 H04W) (1, 2009.01)	新增
27	H04W	无线通信网络 (2009.01)	原有
28	H05K	印刷电路; 电设备的外壳或结构零部件; 电气元件组件的制造 (其他类目不包括的仪器零部件或其他设备的类似零部件入 G12B; 薄膜或厚膜电路入 H01L 27/01, H01L 27/13; 用于对印刷电路或印刷电路之间的电连接的非印刷方法入 H01R; 用于特殊类型设备的外壳或其结构零部件, 见有关小类; 仅包括单一工艺的加工方法, 例如已列入其他类目的加热、喷射, 见有关的类)	原有

➤ 新材料

序号	IPC 主分类 (小类)	分类号说明	备注
29	A61L	材料或消毒的一般方法或装置; 空气的灭菌、消毒或除臭; 绷带、敷料、吸收垫或外科用品的化学方面; 绷带、敷料、吸收垫或外科用品的材料 (以所用药剂为特征的机体保存与灭菌入 A01N; 食物或食品的保存, 如灭菌入 A23; 医药、牙科或梳妆用的配制品入 A61K) (4)	原有
30	B01D	分离 (用湿法从固体中分离固体入 B03B、B03D, 用风力跳汰机或摇床入 B03B, 用其他干法入 B07; 固体物料从固体物料或流体中的磁或静电分离, 利用高压电场的分离入 B03C; 离心机、涡旋装置入 B04B; 涡旋装置入 B04C; 用于从含液物料中挤出液体的压力机本身入 B30B 9/02) (5)	原有
31	B01F	混合, 例如, 溶解、乳化、分散 (混合颜料入 B44D 3/06)	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	分类号说明	备注
32	B01J	化学或物理方法，例如，催化作用或胶体化学；其有关设备〔2〕	原有
33	B22F	金属粉末的加工；由金属粉末制造制品；金属粉末的制造（用粉末冶金法制造合金入 C22C；）；金属粉末的专用装置或设备	原有
34	B23K	钎焊或脱焊；焊接；用钎焊或焊接方法包覆或镀敷；局部加热切割，如火焰切割；用激光束加工（用金属的挤压来制造金属包覆产品入 B21C23/22；用铸造方法制造衬套或包覆层入 B22D19/08；用浸入方式的铸造入 B22D23/04；用烧结金属粉末制造复合层入 B22F7/00；机床上的仿形加工或控制装置入 B23Q；不包含在其他类目中的包覆金属或金属包覆材料入 C23C；燃烧器入 F23D）	新增
35	B29C	塑料的成型或连接；塑性状态材料的成型，不包含在其他类目中的；已成型产品的后处理，例如修整（制作预型件入 B29B 11/00；通过将原本不相连的层结合成为各层连在一起的产品来制造层状产品入 B32B 7/00 至 B32B 41/00）〔4〕	原有
36	C01B	非金属元素；其化合物（制备元素或二氧化碳以外无机化合物的发酵或用酶工艺入 C12P 3/00；用电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B）	原有
37	C02F	水、废水、污水或污泥的处理（通过在物质中产生化学变化使有害的化学物质无害或降低危害的方法入 A62D3/00；分离、沉淀箱或过滤设备入 B01D；有关处理水、废水或污水生产装置的水运容器的特殊设备，例如用于制备淡水入 B63J；为防止水的腐蚀用的添加物质入 C23F；放射性废液的处理入 G21F9/04）	新增
38	C03C	玻璃、釉或搪瓷釉的化学成分；玻璃的表面处理；由玻璃、矿物或矿渣制成的纤维或细丝的表面处理；玻璃与玻璃或与其他材料的接合	新增
39	C04B	石灰；氧化镁；矿渣；水泥；其组合物，例如：砂浆、混凝土或类似的建筑材料；人造石；陶瓷（微晶玻璃陶瓷入 C03C 10/00）；耐火材料（难熔金属的合金入 C22C）；天然石的处理〔4〕	原有
40	C07C	无环或碳环化合物（高分子化合物入 C08；有机化合物的电解或电泳生产入 C25B 3/00，C25B 7/00）	原有
41	C08F	仅用碳-碳不饱和键反应得到的高分子化合物（由低碳烃制造液态烃混合物，例如通过齐聚作用入 C10G	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	分类号说明	备注
		50/00; 发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体入 C12P; 含有碳-碳不饱和键的单体接枝聚合到纤维、丝线、纱线、织物或用这些材料制成的纤维制品入 D06M 14/00) (2)	
42	C08G	用碳-碳不饱和键以外的反应得到的高分子化合物(发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体入 C12P) (2)	原有
43	C08J	加工; 配料的一般工艺过程; 不包括在 C08B, C08C, C08F, C08G 或 C08H 小类中的后处理(塑料的加工, 如成型入 B29) (2)	原有
44	C08K	使用无机物或非高分子有机物作为配料(涂料、油墨、清漆、染料、抛光剂、黏合剂入 C09) (2)	原有
45	C09B	有机染料或用于制造染料的有关化合物; 媒染剂; 色淀(发酵或用酶的方法合成的目标化合物入 C12P)	原有
46	C09K	不包含在其他类目中的各种应用材料; 不包含在其他类目中的材料的各种应用	原有
47	C22B	金属的生产或精炼(金属粉末或其悬浮物的制取入 B22F 9/00; 电解法或电泳法生产金属入 C25); 原材料的预处理	原有
48	C23C	对金属材料的镀覆; 用金属材料对材料的镀覆; 表面扩散法, 化学转化或置换法的金属材料表面处理; 真空蒸发法、溅射法、离子注入法或化学气相沉积法的一般镀覆(挤压法制造包覆金属的产品入 B21C23/22; 通过将预先存在的薄层连接到制品上的方法用金属进行镀覆处理的见各有关位置, 例如 B21D39/00, B23K; 玻璃的金属化入 C03C; 砂浆、混凝土、人造石、陶瓷或天然石的金属化入 C04B41/00; 金属的搪瓷或向金属上镀覆玻璃体层入 c23D; 用电解法或电泳法处理金属表面或镀覆金属入 C25D; 单晶膜生长入 C30B; 纺织品	原有
49	D01F	制作人造长丝、线、纤维、鬃或带子的化学特征; 专用于生产碳纤维的设备 (2)	原有
50	D03D	机织织物; 织造方法; 织机	原有
51	E04B	一般建筑物构造; 墙, 例如, 间壁墙; 屋顶; 楼板; 顶棚; 建筑物的隔绝或其他防护(墙、楼板、或顶棚上的开口的边沿构造入 E06B 1/00)	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	分类号说明	备注
52	E04C	结构构件；建筑材料（桥梁用的入 E01 D；专门设计作隔绝或其他防护用途的入 E04B；辅助建筑构件入 E04G；采矿用的入 E21；隧道用的入 E21D；具有除建筑工程以外更广泛用途的结构构件入 F16，特别是 F16 S）	原有
53	F24F	空气调节；空气增湿；通风；空气流作为屏蔽的应用（从尘、烟产生区消除尘、烟入 B08B 15/00；从建筑物中排除废气的竖向管道入 E04F17/02；，烟道末端入 F23L17/02）	原有
54	F25B	制冷机，制冷设备或系统；加热和制冷的联合系统；热泵系统（热传导、热交换或热贮存材料，即制冷剂，或通过化学反应而不是燃烧产生热或冷的材料入 C09K 5/00；泵、压缩机入 F04；用热泵为住宅或场所供热或提供家用热水入 F24D；空调，空气增湿入 F24F；采用热泵的流体加热器入 F24H）	原有
55	G01B	长度、厚度或类似线性尺寸的计量；角度的计量；面积的计量；不规则的表面或轮廓的计量	新增
56	G01N	借助于测定材料的化学或物理性质来测试或分析材料（除免疫测定法以外包括酶或微生物的测量或试验入 C12M, C12Q）	原有
57	G02F	用于控制光的强度、颜色、相位、偏振或方向的器件或装置，例如转换、选通、调制或解调，上述器件或装置的光学操作是通过改变器件或装置的介质的光学性质来修改的；用于上述操作的技术或工艺；变频；非线性光学；光学逻辑元件；光学模拟/数字转换器（2, 4）	原有
58	H01B	电缆；导体；绝缘体；导电、绝缘或介电材料的选择（磁性材料的选择入 H01F 1/00；波导管入 H01P）	原有
59	H01L	半导体器件；其他类目中不包括的电固体器件（使用半导体器件的测量入 G01；一般电阻器入 H01C；磁体、电感器、变压器入 H01F；一般电容器入 H01G；电解型器件入 H01G 9/00；电池组、蓄电池入 H01M；波导管、谐振器或波导型线路入 H01P；线路连接器、汇流器入 H01R；受激发射器件入 H01S；机电谐振器入 H03H；扬声器、送话器、留声机拾音器或类似的声机电传感器入 H04R；一般电光源入 H05B；印刷电路、混合电路、电设备的外壳或结构零部件、电气元件的组件的制造入 H05K；在具有特殊应用的电路中半导体器	原有

序号	IPC 主分类 (小类)	分类号说明	备注
60	H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置，例如电池组 (2) (一般电化学的方法或装置入 C25；用于转变光或热为电能的半导体或其他固态器件入 H01L，例如 H01L 31/00, H01L 35/00, H01L 37/00) (2)	原有

二、洛迦诺分类号 (共 9 个)

序号	洛迦诺分类号	分类号说明	备注
1	05-06	人造或天然材料片材	原有
2	10-02	表和手表	原有
3	10-05	检测、安全和测试用仪器、设备和装置	原有
4	11-01	珠宝和首饰	原有
5	12-07	航空器和太空运载工具	原有
6	14 类	记录、电信或数据处理设备	原有
7	24-01	医生、医院和实验室用的仪器和设备	原有
8	24-02	医疗器械、实验室用器械和实验室用工具	原有
9	25-01	建筑材料	原有