

附件 1

天津市知识产权保护中心 专利预审服务分类号表

一、IPC 分类号（共 125 个）

➤ 新一代信息技术

序号	IPC 主分类 小类	分类号说明	备注
1	G01C	测量距离、水准或者方位；勘测；导航；陀螺仪；摄影测量学或视频测量学（液体水平面的测量入 G01F；无线电导航，通过利用无线电波的传播效应，例如多普勒效应，传播时间来测定距离或速度，利用其他波的类似装置入 G01S）	原有
2	G01D	非专用于特定变量的测量；不包含在其他单独小类中的测量两个或多个变量的装置；计费设备；非专用于特定变量的传输或转换装置；未列入其他类目的测量或测试	原有
3	G01M	机器或结构部件的静或动平衡的测试；其他类目中不包括的结构部件或设备的测试	原有
4	G01Q	扫描探针技术或设备；扫描探针技术的应用，例如，扫描探针显微术（SPM）〔2010.01〕	新增
5	G01R	测量电变量；测量磁变量（指示谐	原有

		振电路的正确调谐入 H03J3/12)	
6	G01S	无线电定向；无线电导航；采用无线电波测距或测速；采用无线电波的反射或再辐射的定位或存在检测；采用其他波的类似装置	原有
7	G01V	地球物理；重力测量；物质或物体的探测；示踪物（用于指示因事故被掩埋的人的位置，例如，被雪掩埋的人的位置的装置入 A63B29/02）（4, 6）	新增
8	G03F	图纹面的照相制版工艺，例如，印刷工艺、半导体器件的加工工艺；其所用材料；其所用原版；其所用专用设备（照相排版装置入 B41B；为摄影用的感光材料或处理入 G03C；电记录、感光层或处理入 G03G）	新增
9	G04G	电子计时器〔3〕	原有
10	G04R	无线电控制的计时器[2013.01]	新增
11	G05B	一般的控制或调节系统；这种系统的功能单元；用于这种系统或单元的监视或测试装置（用于控制或调节非电变量的系统 G05D）（用于调节电或磁变量的系统 G05F）（仅以机械特征为特征的控制装置或系统 G05G）	原有
12	G05D	非电变量的控制或调节系统	原有
13	G05F	用于调节电或磁变量的系统	原有
14	G06F	电数字数据处理（基于特定计算模型的计算机系统入 G06N）	原有
15	G06K	图形数据读取（图像或视频识别或理解入 G06V）；数据表达；记录载	原有

		体；处理记录载体	
16	G06M	计数机构；其对象未列入其他类目内的计数（用来测量被清点物品的体积或重量的计数入 G01F、G01G；适用于电力装置中测量电力或电流的时间积分的电表的计数器的改进入 G01R11/16；计算机入 G06C 至 G06J；电脉冲的计数入 H03K；用于传送数字信息在开关网络中的字符、字或信息的计数入 H04L12/08；电话系统的计数装置入 H04M15/00）	原有
17	G06N	基于特定计算模型的计算机系统 [2006.01]	原有
18	G06Q	专门适用于行政、商业、金融、管理或监督目的的信息和通信技术 [ICT]；其他类目不包含的专门适用于行政、商业、金融、管理或监督目的的系统或方法	原有
19	G06T	一般的图像数据处理或产生	原有
20	G06V	图像或视频识别或理解	原有
21	G07C	时间登记器或出勤登记器；登记或指示机器的运行；产生随机数；投票或彩票设备；未列入其他类目的核算装置、系统或设备	原有
22	G08C	测量值、控制信号或类似信号的传输系统（流体压力传输系统入 F15B；将传感件的输出信号转换成不同变量的机械装置入 G01D5/00；机械控制系统入 G05G）〔4〕	原有
23	G08G	交通控制系统（指导铁路交通，保证铁路交通安全的入 B61L；专用于	原有

		交通控制的雷达或类似系统、声纳系统或激光雷达系统入 G01S13/91、G01S15/88、G01S17/88；专用于防碰撞目的的雷达或类似系统、声纳系统或激光雷达系统入 G01S13/93、G01S15/93、G01S17/93；陆地、水上、空中或太空中的运载工具的位置、航道、高度或姿态的控制，不限于交通环境入 G05D1/00) (2)	
24	G09F	显示；广告；标记；标签或铭牌；印鉴	新增
25	G09G	对用静态方法显示可变信息的指示装置进行控制的装置或电路传输数据的装置在数字计算机与显示器之间入 G06F3/14；由若干分离源或光控的光电池结合而成的静态指示装置入 G09F9/00；由若干光源的组合而构成的静态的指示装置入 H01J, H01K, H01L, H05B33/12, H10H；文件或者类似物的扫描、传输或者重现，如传真传输，其零部件入 H04N1/00) [3, 4, 5]	原有
26	G10L	语音分析技术或语音合成；语音识别；语音或声音处理技术；语音或音频编码或解码	原有
27	G11B	基于记录载体和换能器之间的相对运动而实现的信息存储（以不需要通过换能器重现记录值的方式记录测量值的入 G01D9/00；利用有机械标记的带子，例如，穿孔纸带或利用单元记录卡，如穿孔卡片或具有磁性标记的卡片的记录或重现设备	新增

		入 G06K; 将数据从记录载体的一种类型转移到另一种类型上的入 G06K1/18; 将重放装置的输出耦合到无线电接收机上去的电路入 H04B1/20; 唱机拾音器之类的声音机电传感器或为此所用的电路入 H04R)	
28	G11C	静态存储器 (半导体存储器件入 H10B)	原有
29	G16B	生物信息学, 例如特别适用于计算分子生物学中的遗传或蛋白质相关数据处理的信息与通信技术 [2019.01]	新增
30	G16H	医疗保健信息学, 即专门用于处置或处理医疗或健康数据的信息和通信技术[ICT][2018.01]	原有
31	G16Y	专门用于物联网的信息和通信技术 [IoT]	原有
32	H01J	放电管或放电灯 (火花隙入 H01T; 带消耗电极的弧光灯入 H05B; 粒子加速器入 H05H)	新增
33	H01L	H10 类未涵盖的半导体器件 (用于测量 G01 的半导体器件的用途)(通用电阻器 H01C) (磁体、电感器或变压器 H01F) (通用电容器 H01G) (电解器件 H01G9/00)(电池或蓄电池 H01M) (波导、谐振器或波导类型的线路 H01P) (线路连接器或集电器 H01R) (受激发射器件 H01S) (机电谐振器 H03H) (扬声器、麦克风、留声机拾音器等声机电换能器 H04R) (通用电光源 H05B) (印	原有

		刷电路、混合电路、外壳或电气设备的构造细节，电子部件组件的制造（在具有特定应用的电路中使用半导体器件，该应用的子类） [19740701]	
34	H01Q	天线，即无线电天线（微波加热用辐射器或天线入 H05B6/72）	新增
35	H01R	导电连接；一组相互绝缘的电连接元件的结构组合；连接装置；集电器	原有
36	H02J	供电或配电的电路装置或系统；电能存储系统	原有
37	H02K	电机（电动继电器入 H01H53/00）；（直流或交流电力输入变换为浪涌电力输出入 H02M9/00）	原有
38	H02N	其他类目不包含的电机	新增
39	H03K	脉冲技术（脉冲特性测量入 G01R；用脉冲调制正弦波振荡的入 H03C；数字信息的传输入 H04L；利用对振荡周期进行计数或积分来检定两个信号相位差的鉴别器电路入 H03D3/04；与发生器类型无关的或者并非特指的电子发生器或脉冲发声器的自动控制、起振、同步或稳定入 H03L；编码、一般译码或代码转换入 H03M）[19850101]	原有
40	H03L	电子振荡器或脉冲发生器的自动控制、起振、同步或稳定（振荡的产生 H03B）	原有
41	H03M	一般编码、译码或代码转换（用射流方法入 F15C4/00；光学模/数转换器入 G02F7/00；专用于特殊应用的	原有

		编码、译码或代码转换见有关小类，例如 G01D, G01R, G06F, G06T, G09G, G10L, G11B, G11C, H04B, H04L, H04M, H04N；专用于密码技术或涉及需要保密的其他目的的编码或译码入 G09C) (4)	
42	H04B	传输	原有
43	H04H	广播通信(多路复用通信入 H04J；广播系统的图象通信方面入 H04N)	新增
44	H04K	保密通信（编密码或解密码装置本身入 G09C；具有减少带宽或压缩载波的系统入 H04B1/66；扩频技术入 H04B1/69；使用一个副载波的入 H04B14/08；用多路复用的入 H04J；保密数字信息传输系统入 H04L9/00；保密或收费制电视系统入 H04N7/16, H04N21/00)	原有
45	H04L	数字信息的传输，例如电报通信（电报和电话通信的公用设备入 H04M)	原有
46	H04M	电话通信（通过电话电缆控制其他设备，但不包括电话交换设备的电路入 G08)	原有
47	H04N	图像通信，如电视	原有
48	H04Q	选择（开关、继电器、选择器入 H01H；无线通信网络入 H04W)(1, 2009.01)	原有
49	H04W	无线通信网络(广播通信入 H04H；使用无线链路来进行非选择性通信的通信系统，如无线扩展入 H04M1/72)	原有
50	H05K	印刷电路；电设备的外壳或结构零部件；电气元件组件的制造	原有

51	H10B	电存储器件	原有
52	H10K	有机电固态器件	原有
53	H10N	其它不包括的电固态器件	原有

➤ 新材料

序号	IPC 主分类 小类	分类号说明	备注
54	A61H	理疗装置，例如用于寻找或刺激体内反射点的装置；人工呼吸；按摩；用于特殊治疗或保健目的或人体特殊部位的洗浴装置（电疗法、磁疗法、放射疗法、超声疗法入 A61N）	新增
55	A61L	材料或消毒的一般方法或装置；空气的灭菌、消毒或除臭；绷带、敷料、吸收垫或外科用品的化学方面；绷带、敷料、吸收垫或外科用品的材料（以所用药剂为特征的机体保存与灭菌入 A01N；食物或食品的保存，如灭菌入 A23；医药、牙科或梳妆用配制品入 A61K）〔4〕	原有
56	A61Q	化妆品或类似梳妆用配制品的特定用途	新增
57	B01D	分离（用湿法从固体中分离固体入 B03B、B03D，用风力跳汰机或摇床入 B03B，用其他干法入 B07；固体物料从固体物料或流体中的磁或静电分离，利用高压电场的分离入 B03C；离心机、涡旋装置入 B04B；涡旋装置入 B04C；用于从含液物料中挤出液体的压力机本身入 B30B9/02）〔5〕	原有
58	B01F	混合，例如，溶解、乳化或分散（混合颜料入 B44D3/06）	原有

59	B01J	化学或物理方法，例如，催化作用或胶体化学；其有关设备	原有
60	B03B	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料	新增
61	B03D	浮选；选择性沉积法（与其他固体分离法组合入 B03B；沉浮分离法入 B03B5/28）	新增
62	B21B	金属的轧制（与 B21 中的金属加工结合使用的辅助加工，见 B21C；轧弯入 B21D；轧制特种制品，如螺丝、轮、环、圆桶、球入 B21H；利用轧机的压焊入 B23K20/04）	新增
63	B21H	用轧制方法制造特殊的金属物品，如螺钉、轮、环、桶、球（基本上由金属板材制的入 B21D）	新增
64	B22F	金属粉末的加工；由金属粉末制造制品；金属粉末的制造（用粉末冶金法制造合金入 C22C）；金属粉末的专用装置或设备	原有
65	B23K	钎焊或脱焊；焊接；用钎焊或焊接方法包覆或镀敷；局部加热切割，如火焰切割；用激光束加工（用金属的挤压来制造金属包覆产品入 B21C23/22；用铸造方法制造衬套或包覆层入 B22D19/08；用浸入方式的铸造入 B22D23/04；用烧结金属粉末制造复合层入 B22F7/00；机床上的仿形加工或控制装置入 B23Q；不包含在其他类目中的包覆金属或金属包覆材料入 C23C；燃烧器入 F23D）	原有
66	B28B	黏土或其他陶瓷成分的成型；熔渣	新增

		的成型；含有水泥材料的混合物的成型，例如灰浆（铸模入 B22C；石头或类似石料的加工入 B28D；一般在塑性状态中材料的成型入 B29C；制造并非完全由这些材料组成的层状制品入 B32B）	
67	B29B	成型材料的准备或预处理；制作颗粒或预型件；塑料或包含塑料的废料的其他成分的回收〔4〕	原有
68	B29C	塑料的成型连接；塑性状态材或料的成型，不包含在其他类目中的；已成型产品的后处理，例如修整（制作预型件入 B29B11/00；通过将原本不相连接的层结合成为各层连在一起的产品来制造层状产品入 B32B7/00 至 B32B41/00）[4]	原有
69	B61G	专门适用于铁路车辆的连接器；专门适用于铁路车辆的牵引装置或缓冲装置（一般的车辆连接入 B60D）	新增
70	B63J	船上辅助设备	新增
71	B64F	与飞机相关联的地面装置或航空母舰甲板装置；其他类目不包括的飞机设计、制造、装配、清洗、维修或修理；其他类目不包括的飞机部件的处理、运输、测试或检查	新增
72	B65H	搬运薄的或细丝状材料，如薄板、条材、缆索	原有
73	B81C	专门适用于制造或处理微观结构的装置或系统的方法或设备（制造微胶囊或微球入 B01J13/02；专门适用于制造或处理压电器件、电致伸缩器件或磁致伸缩器件的方法或设备	新增

		入 H10N30/01)	
74	B82Y	纳米结构的特定用途或应用；纳米结构的测量或分析；纳米结构的制造或处理[20110101]	新增
75	C01B	非金属元素；其化合物（制备元素或二氧化碳以外无机化合物的发酵或用酶工艺入 C12P3/00；用电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B）	原有
76	C01G	含有不包含在 C01D 或 C01F 小类中之金属的化合物(金属氢化物入 C01B6/00；卤素的含氧酸盐入 C01B11/00；过氧化物、过氧酸盐入 C01B15/00；硫代硫酸盐、连二亚硫酸盐、连多硫酸盐入 C01B17/64；含硒或碲的化合物入 C01B19/00；金属与氮的二元化合物入 C01B21/06；叠氮化物入 C01B21/08；金属氮化物入 C01B21/092；亚硝酸盐入 C01B21/50；磷化物入 C01B25/08；磷的含氧酸盐入 C01B25/16；碳化物入 C01B32/90；含硅的化合物入 C01B33/00；含硼的化合物入 C01B35/00；具有分子筛特性但不具有碱交换特性的化合物入 C01B37/00；具有分子筛和碱交换特性的化合物，如结晶沸石，入 C01B39/00；氰化物入 C01C3/08；氰酸盐入 C01C3/14；氰氨盐入 C01C3/16；硫氰酸盐入 C01C3/20；发酵或使用酶的方法制备元素或二	新增

		氧化碳之外的无机化合物入 C12P3/00；从混合物，如矿石，制取作为提炼游离金属的冶金工艺中间化合物的金属化合物入 C21B、C22B；通过电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B)	
77	C02F	水、废水、污水或污泥的处理（通过在物质中产生化学变化使有害的化学物质无害或降低危害的方法入 A62D3/00；分离、沉淀箱或过滤设备入 B01D；有关处理水、废水或污水生产装置的水运容器的特殊设备，例如用于制备淡水入 B63J；为防止水的腐蚀用的添加物质入 C23F；放射性废液的处理入 G21F9/04）〔3〕	原有
78	C03B	玻璃、矿物或渣棉的制造、成型；玻璃、矿物或渣棉的制造或成型的辅助工艺（表面处理入 C03C）	原有
79	C03C	玻璃、釉或搪瓷釉的化学成分；玻璃的表面处理；由玻璃、矿物或矿渣制成的纤维或细丝的表面处理；玻璃与玻璃或与其他材料的接合	原有
80	C04B	石灰；氧化镁；矿渣；水泥；其混合物，例如：砂浆、混凝土或类似的建筑材料；人造石；陶瓷（微晶玻璃陶瓷入 C03C10/00）；耐火材料（难熔金属的合金入 C22C）；天然石的处理〔4〕	原有
81	C07C	无环或碳环化合物（高分子化合物入 C08；有机化合物的电解或电泳生产入 C25B3/00，C25B7/00）	原有

82	C07F	含除碳、氢、卤素、氧、氮、硫、硒或碲以外的其他元素的无环，碳环或杂环化合物（含金属的卟啉入 C07D487/22；高分子化合物入 C08）	新增
83	C08F	仅用碳-碳不饱和键反应得到的高分子化合物（由低碳烃制造液态烃混合物，例如通过齐聚作用入 C10G50/00；发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体入 C12P；含有碳-碳不饱和键的单体接枝聚合到纤维、丝线、纱线、织物或用这些材料制成的纤维制品入 D06M14/00）〔2〕	原有
84	C08G	用碳-碳不饱和键以外的反应得到的高分子化合物（发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体入 C12P）〔2〕	原有
85	C08J	加工；配料的一般工艺过程；不包括在 C08B, C08C, C08F, C08G 或 C08H 小类中的后处理（塑料的加工，如成型入 B29）〔2〕	原有
86	C08K	使用无机物或非高分子有机物作为配料（涂料、油墨、清漆、染料、抛光剂、黏合剂入 C09）〔2〕	原有
87	C08L	高分子化合物的组合物（基于可聚合单体的组成成分入 C08F、C08G；人造丝或纤维入 D01F；织物处理的配方入 D06）〔2〕	原有
88	C09B	有机染料或用于制造染料的有关化合物；媒染剂；色淀（发酵或用酶	原有

		的方法合成的目标化合物入 C12P)	
89	C09D	涂料组合物，例如色漆、清漆或天然漆；填充浆料；化学涂料或油墨的去除剂；油墨；改正液；木材着色剂；用于着色或印刷的浆料或固体；原料为此的应用（化妆品入 A61K，一般将液体或其他流动物料涂到表面上的方法入 B05D；木材着色入 B27K5/02；釉料或搪瓷釉入 C03C；天然树脂、虫胶清漆、干性油、催干剂、松节油本身入 C09F；除虫胶清漆外的抛光组合物、滑雪屐蜡入 C09G；黏合剂或用作黏合剂的物质入 C09J；用于接头或盖的密封或包装材料入 C09K3/10；用于防止泄漏的材料入 C09K3/12；电解或电泳生成镀层的方法入 C25D)	原有
90	C09J	黏合剂；一般非机械方面的黏合方法；其他类目不包括的黏合方法；黏合剂材料的应用（外科黏合剂入 A61L24/00；在层状产品中用作黏合剂的基于未指明的有机高分子化合物的黏合剂入 B32B；使用黏合剂或热熔黏合剂在织物或具有可变形表面的类似物料或物件上贴标签，分别入 B65C5/02，B65C5/04；动物胶或明胶的制备入 C09H；带黏性的标签、签条或类似识别指示装置入 G09F3/10）〔5〕	原有
91	C09K	不包含在其他类目中的各种应用材料；不包含在其他类目中的材料的各种应用	原有

92	C12Q	包含酶、核酸或微生物的测定或检验方法（免疫检测入 G01N33/53）；其所用的组合物或试纸；这种组合物的制备方法；在微生物学方法或酶学方法中的条件反应控制[3]	新增
93	C21B	铁或钢的冶炼（铁矿石或废料的预处理入 C22B1/00）	新增
94	C21C	生铁的加工处理，例如精炼、熟铁或钢的冶炼；熔融态下铁类合金的处理	新增
95	C21D	改变黑色金属的物理结构；黑色或有色金属或合金热处理用的一般设备；使金属具有韧性，例如通过脱碳或回火（扩散法渗入处理入 C23C）（涉及 C23 大类中的至少一种工艺和本小类中的至少一种工艺的金属材料表面处理入 C23F17/00）（共晶材料的定向凝固或共析材料的定向分层入 C30B）	新增
96	C22B	金属的生产或精炼（金属粉末或其悬浮物的制取入 B22F9/00；电解法或电泳法生产金属入 C25）；原材料的预处理	原有
97	C22C	合金（合金的处理入 C21D、C22F）	新增
98	C23C	对金属材料的镀覆；用金属材料对材料的镀覆；表面扩散法，化学转化或置换法的金属材料表面处理；真空蒸发法、溅射法、离子注入法或化学气相沉积法的一般镀覆（挤压法制造包覆金属的产品入 B21C23/22；通过将预先存在的薄层连接到制品上的方法用金属进行镀	原有

		覆处理的见各有关位置，例如 B21D39/00，B23K；玻璃的金属化入 C03C；砂浆、混凝土、人造石、陶瓷或天然石的金属化入 C04B41/00；金属的搪瓷或向金属上镀覆玻璃体层入 c23D；用电解法或电泳法处理金属表面或镀覆金属入 C25D；单晶膜生长入 C30B；纺织品的金属化入 D06M11/83；用局部金属化法装饰纺织品入 D06Q1/04） (4)	
99	C23G	电解法除外的化学法金属材料清洗或除油	新增
100	C25B	生产化合物或非金属的电解工艺或电泳工艺；其所用的设备（阳极或阴极保护入 C23F13/00）（单晶生长入 C30B）	新增
101	C30B	单晶生长（用超高压的，例如用于金刚石形成的入 B01J3/06）；共晶材料的定向凝固或共析材料的定向分层；材料的区熔精炼（金属或合金的区熔精炼入 C22B）；具有一定结构的均匀多晶材料的制备（金属铸造，按同样工艺或装置的其他物质铸造入 B22D；塑料的加工入 B29；改变金属或合金的物理结构入 C21D、C22F）；单晶或具有一定结构的均匀多晶材料；单晶或具有一定结构的均匀多晶材料之后处理（用于半导体器件或元件生产的入 H01L）；其所用的装置	原有
102	D01F	制作人造长丝，线，纤维，鬃或带	原有

		子的化学特征；专用于生产碳纤维的设备（2）	
103	D01G	纤维的预处理，如纺纱准备（纤维卷、料片、条或粗纱的一般卷绕、退绕、传送或传导，条筒或粗纱筒，在条筒或粗纱筒内存放入 B65H；造纸纤维的处理入 D21）	原有
104	D02G	纤维；长丝；纱或线的卷曲；纱或线	新增
105	D03D	机织织物；织造方法；织机	原有
106	D04H	制造纺织品，例如用纤维或长丝原料（织造入 D03；针织入 D04B；编带入 D04C；制网入 D04G；缝纫入 D05B；簇绒入 D05C；非织造布整理入 D06）；通过此类工艺或设备制造的织物，如毛毡、非织造布；棉絮；衬垫（有不同种类中间层或外层的，例如非织造布的，非织造布入 B32B）	原有
107	D06B	纺织材料的液相、气相或蒸汽处理（为生产纤维或长丝而对天然纤维或长丝原料进行的机械处理入 D01B）（2）	原有
108	D21C	从含纤维素原料中除去非纤维素物质生产纤维素；制浆药液的再生；所需设备	原有
109	D21D	上造纸机前蒸煮原料的处理 [2006.01]	原有
110	D21J	纤维板；由纤维素纤维悬浮液或纸料制造的物件（用干法工艺制造的物品入 B27N）	原有
111	E02C	船舶提升设备或机械	新增

112	E04B	一般建筑物构造；墙，例如，间壁墙；屋顶；楼板；顶棚；建筑物的隔绝或其他防护(墙、楼板、或顶棚上的开口的边沿构造入 E06B1/00)	原有
113	E04C	结构构件；建筑材料(桥梁用的入 E01D；专门设计作隔绝或其他防护用途的入 E04B；辅助建筑构件入 E04G；采矿用的入 E21；隧道用的入 E21D；具有除建筑工程以外更广泛用途的结构构件入 F16，特别是 F16S)	原有
114	F24F	空气调节；空气增湿；通风；空气流作为屏蔽的应用（从尘、烟产生区消除尘、烟入 B08B15/00；从建筑物中排除废气的竖向管道入 E04F17/02；烟囱或通风井顶部，烟道末端入 F23L17/02）	原有
115	F25B	制冷机，制冷设备或系统；加热和制冷的联合系统；热泵系统	原有
116	F42B	爆炸装药，例如用于爆破；烟火；弹药（炸药组合物入 C06B；引信入 F42C；爆破入 F42D）	原有
117	G01B	长度、厚度或类似线性尺寸的计量；角度的计量；面积的计量；不规则的表面或轮廓的计量	原有
118	G01F	容积、流量、质量流量或液位的测量；按容积进行测量	原有
119	G01G	称量	新增
120	G01N	借助于测定材料的化学或物理性质来测试或分析材料（除免疫测定法以外包括酶或微生物的测量或试验入 C12M，C12Q）	原有

121	G02F	通过改变其中涉及的元件的介质的光学性质来控制光的光学器件或装置；非线性光学元件；光的变频；光学逻辑元件；光学模拟/数字转换器。[2006.01]	原有
122	G21F	X 射线， γ 射线、微粒射线或粒子轰击的防护；处理放射性污染材料；及其去污染装置（用药物方法进行的辐射防护入 A61K8/00，A61Q17/04；在航天器中的入 B64G1/54；与反应堆结合的入 G21C11/00；与 X 射线管结合的入 H01J35/16；与 X 射线仪器结合的入 H05G1/02）	新增
123	G21H	从放射源取得能量；其他地方不包括的放射源辐射的应用；宇宙射线的利用（核辐射或 X 射线辐射的测量入 G01T；聚变反应堆入 G21B；核反应堆入 G21C；由在结构上与灯相联的外部微粒子辐射或放射性材料激励填充气体发光的灯入 H01J65/04，H01J65/06）	新增
124	H01B	电缆；导体；绝缘体；导电、绝缘或介电材料的选择（磁性材料的选择入 H01F1/00；波导管入 H01P）	原有
125	H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置，例如电池组〔2〕	原有

二、洛迦诺分类号（共 15 个）

序号	洛迦诺分类小类	分类号说明	备注
1	05-06	人造或天然材料片材 注：（a）包括其特征仅在于表面装	原有

		饰性和纹理质地的片材，特别是覆盖片材如墙纸、油毡、自黏性塑料片材、包装片材和卷纸，受（b）所列排除项的限制。（b）不包括书写用纸和卷状书写用纸（19-01 小类），不包括用于建筑构件的片材，如墙板和壁板（25-01 小类）。	
2	10-02	表和手表	原有
3	10-05	检测、安全和测试用仪器、设备和装置 注：（a）包括防火及防盗警铃和各种类型的探测器。（b）不包括专业医疗检测仪器设备（24-01 小类）。	原有
4	11-01	珠宝和首饰 注：（a）包括人造和仿制珠宝首饰。（b）不包括表（10-02 小类）。	原有
5	12-07	航空器和太空运载工具	原有
6	14-01	声音或图像的记录或再现设备 注：不包括照相或电影摄影设备（16 大类）。	原有
7	14-02	数据处理设备及其外围设备和装置	原有
8	14-03	电信设备、无线遥控设备和无线电放大器 注：包括电话和电视设备，以及无线电设备。	原有
9	14-04	图形用户界面和图标 注：包括属于其他大类产品的图形用户界面和图标。	原有
10	14-05	记录数据和存储数据的介质	原有
11	14-06	其他类未列入的电子设备用支架、立架和支撑装置	原有

12	14-99	其他杂项	原有
13	24-01	医疗和实验室用仪器和设备 注：(a) 包括固定医疗器械和设备。 (b) 不包括手动仪器和设备(24-02小类)。	原有
14	24-02	医用和实验室用手动器械和工具	原有
15	25-01	建筑材料 注：包括砖、梁、未成形板、瓦、 瓷砖、石板和镶板。	原有